|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| اسم المشروع: | رقم الرسم | المراجعة |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| الرقم | عنصر الفحص | | تم الفحص بشكل مقبول | | |
| لا يوجد | نعم | لا |
|  | **التركيب العام** | |  |  |  |
| 1 | المظهر العام لكافة المعدات جيد دون أي تلف واضح. | |  |  |  |
| 2 | تمتثل السعة الإسمية للوحة المعدات (للمضخات والمراوح والمرشحات الخ) إلى التصميم والمستندات المعتمدة. | |  |  |  |
| 3 | تُستخدم مواد مقاومة التآكل للبناء لكافة المعدات من مصدر الإمداد إلى الغشاء؛ بما في ذلك الأنابيب والحاويات والأدوات والأجزاء المبللة من المضخات. | |  |  |  |
| 4 | تتوافق كافة الأنابيب والمعدات مع الضغط المصمم. | |  |  |  |
| 5 | تتوافق كافة الأنابيب والمعدات مع نطاق الأس الهيدروجيني المصمم (تنظيف) | |  |  |  |
| 6 | تم عزل كافة الأنابيب والمعدات ضد التآكل. | |  |  |  |
| 7 | تم غسل مرشحات الوسط. | |  |  |  |
| 8 | تم تركيب خرطوشة مرشح جديدة ونظيفة مباشرةً أعلى مضخة العليا. | |  |  |  |
| 9 | تم تنظيف خط التغذية بما في ذلك موزع التغذية للتناضح العكسي قبل توصيل أوعية الضغط. | |  |  |  |
| 10 | تم وضع نقاط الإضافة الميكانيكية بشكل مناسب. | |  |  |  |
| 11 | تحقق من تركيب صمامات مانعة الارتداء بشكل مناسب في خطوط الإضافة الكيميائية. | |  |  |  |
| 12 | يوجد احتياطيات للخلط المناسب للمواد كيميائية في تيار التغذية. | |  |  |  |
| 13 | خزانات الكيميائية للجرعات مملوءة بالمواد الكيمائية الصحيحة. | |  |  |  |
| 14 | يوجد احتياطيات لمنح نظام التناضح العكسي من التشغيل عند غلق مضخات الجرعات. | |  |  |  |
| 15 | يوجد احتياطيات لمنح مضخات الجرعات من التشغيل عند غلق نظام التناضح العكسي. | |  |  |  |
| 16 | عند استخدام الكلور، يوجد احتياطيات لضمان إتمام إزالة الكلور قبل الأغشية. | |  |  |  |
| 17 | تسمح الأجهزة المخطط لها التشغيل والرصد المناسب لما قبل معالجة نظام التناضح العكسي. | |  |  |  |
| 18 | تم تركيب الأجهزة المخطط لها وتم تشغيلها. | |  |  |  |
| 19 | تم التحقق من معايرة الأجهزة. | |  |  |  |
| 20 | تم تركيب حماية تنفيس الضغط وتم ضبطه بشكل صحيح. | |  |  |  |
| 21 | يوجد احتياطيات لمنح الضغط المتخلخل من تجاوز ضغط التغذية/ الخرسانة عن 5 رطل (0.3 بار) في أي وقت. | |  |  |  |
| 22 | تم ضبط أنظمة التعشيق ومرحلات تأخر الوقت والإنذارات بشكل مناسب. | |  |  |  |
| 23 | يوجد احتياطيات لأخذ عينات التخلخل من الوحدات الفردية. | |  |  |  |
| 24 | يوجد احتياطيات لأخذ عينات المياه الخام والتغذية والتخلخل وتيارات المكثف من كل مرحلة وإجمالي تيار التخلخل للأدوات. | |  |  |  |
| 25 | تم توصيل أوعية الضغط بشكل مناسب للتشغيل والتنظيف. | |  |  |  |
| 26 | تم توصيل أوعية الضغط إلى الحامل أو الإطار وفقاً لتعليمات جهة التصنيع. | |  |  |  |
| 27 | يتم حماية الأغشية من درجات الحرارة القصوى (التجميد، أشعة الشمس المباشرة، عادم المدفأة الخ). | |  |  |  |
| 28 | تم تجهيز المضخات للتشغيل وتم محاذاتها وتشحيمها وتدويرها بشكل مناسب. | |  |  |  |
| 29 | تم ربط التركيبات بإحكام. | |  |  |  |
| 30 | تم تركيب وتشغيل نظام التنظيف. | |  |  |  |
| 31 | تم فتح خط التخلخل. | |  |  |  |
| 32 | تم توجيه تدفق التخلخل إلى الصرف (نظام ثنائي الإمرار، يوجد احتياطيات لاندفاع الإمرار الأول دون تخلخل ويعبر من خلال الإمرار الثاني. | |  |  |  |
| 33 | يكون صمام تحكم التدفق في وضع التشغيل. | |  |  |  |
| 34 | تم ربط صمام تدفق التغذية و/ أو تم فتح تحويله المضخات للحد من تدفق التغذية إلى أقل من 50% من تدفق التغذية التشغيلية. | |  |  |  |
| 35 | تم تركيب كافة عناصر محطة معالجة المياه بشكل مناسب مثل وحدات ما قبل المعالجة وزلاجات التناضح العكسي وزلاجة الحقن المباشر والتنقية النهائية والوحدة فوق البنفسجية. | |  |  |  |
|  | **الأنابيب والتجهيزات والملاحق** | |  |  |  |
| 36 | تم الانتهاء من تركيبات الأنابيب وتم تدعيمها بشكل مناسب. | |  |  |  |
| 37 | تم وضع علامات على الأنابيب بشكل مناسب. | |  |  |  |
| 38 | تم عزل الأنابيب بشكل مناسب. | |  |  |  |
| 39 | تم وضع المصافي في أماكنها ووجدت نظيفة. | |  |  |  |
| 40 | تم تنظيف نظام الأنابيب بشكل مناسب. | |  |  |  |
| 41 | لا يوجد تسريب واضح حول التركيبات. | |  |  |  |
| 42 | كافة اللفائف نظيفة والمراوح بحالة جيدة. | |  |  |  |
| 43 | كافة أحواض تصريف المكثفات نظيفة ومنحدرة إلى الصرف وفقاً للمواصفات. | |  |  |  |
| 44 | تم وضع علامات على الصمامات بشكل مناسب. | |  |  |  |
|  | **فحص أدوات التحكم الكهربائية** | |  |  |  |
| 45 | تم تشغيل الأضواء الدلالية. | |  |  |  |
| 46 | تم وضع نقاط فصل الطاقة في مكانها وتم وضع علامات عليها., | |  |  |  |
| 47 | تم ربط الوصلات الكهربائية بإحكام. | |  |  |  |
| 48 | تم تركيب التأريض المناسب للمكونات والوحدة. | |  |  |  |
| 49 | تم وضع أنظمة السلامة وتشغيلها. | |  |  |  |
| 50 | تم تركيب قواطع الحمل الزائد لبادئ التشغيل. | |  |  |  |
| 51 | تم معايرة أجهزة الاستشعار. | |  |  |  |
| 52 | تم شد وتشغيل أجهزة تعشيق نظام التحكم. | |  |  |  |
|  | | | | | |
| الرقم | تعليقات المراجع (مقابل كل رسم تخطيطي) | القرار | | | |
|  |  |  | | | |
|  |  |  | | | |
|  |  |  | | | |
|  |  |  | | | |
| اسم المحرر/ التوقيع والتاريخ | | اسم المراجع/ التوقيع والتاريخ | | | |